

Caratéristiques

L'équipement d'un forage demande des produits d'excellente qualité qui doivent s'adapter à n'importe quel environnement. Dans ce contexte particulier, le PVC-U non plastifié est le matériau idéal. Il a une très forte résistance mécanique. Les tubes et les crépines sont de couleur bleue et répondent aux exigences de la norme DIN 4925.

Norme	DIN	4925
Résistance à la traction	(Mpa)	≥ 45
Allongement	(%)	≥80
Masse Volumique	KG /M³	1430
Retrait longitudinal	à 150°C	<5
Fentes crépines	mm	0,5/1/1,5/2/2,5/3
Alimentarité	Qualité Alimentaire	

Assemblage

Les tubes et crépines PVC-U FORAGE sont filités mâle / femelle après leur production. Le filetage est réalisé dans la masse de la paroi du tube (FM). Le filetage est du profil trapézoïdal et convient à toutes les situations auxquelles sont confrontées les tubes lors de leur mise en service. Cet assemblage par filetage garanti solidé et robustesse à votre ouvrage et la pose est simple et efficace. Les tubes forages peuvent servir également de fourreau pour un forage de plus petit diamètre.

Les crépines sont réalisées sur la longueur effective du tube et peuvent être de différentes largeurs conformément au cahier des charges du client.

Qualités

- Tubage provisoire de forage
- Tubage définitif de forage en tubes pleins et crépinés pour des profondeurs allant de 10 à 500 m.
- Forages d'eau : Des villes, des villages, des particuliers et des agriculteurs.
- Les réalisations nécessitant un rabattement de nappes
- Les travaux de sondage et d'environnement
- Résistance à l'abrasion
- Résistance à la corrosion et aux divers agents atmosphériques
- Résistance aux charges extérieures
- Tenue à la pression
- Inertie chimique vis-à-vis des principaux fluides transportés
- Excellente résistance chimique (H2S, dioxyde de chlore)
- Filetage spécial forage de type Mâle/ Femelle du tube

Gamme des tuyaux

DIAMÈTRE (mm)		EPAISSEURS (mm)		
EXTERIEUR	INTERIEUR	PAROI NORMALE	PAROI RENFRCEE	
110	100/96	5,0	7,0	
125	115 / 110	5,0	7,5	
140	127 / 124	6,5	8,0	
160	145 / 141	7,5	9,5	
200	183 / 177	8,5	11,5	
225	205 / 199	10,0	13,0	
250	225 / 218	12,5	16,0	
315	286 / 277	14,5	19,0	
400	365 / 357	17,5	21,5	