

Caratéristiques

Les tubes PVC-U pression sont produits en PVC-U et sont destinés aux réseaux d'eau sous pression et aux systèmes de canalisations produisons des tubes de longueur 6m pour des pressions allant de 6 à 25 bars et du diamètre 20 mm au 400 mm. Nos tubes sont

Norme	ISO	1452			
Résistance à la traction	Мра	>45			
Allongement	%	>80			
Temp. de ramolissement VICAT	°C	>80			
Masse Volumique	KG/m³	1370-1430			
Alimentarité	Qualité alimentaire				
Retrait longitudinal à 150°C	%	<5			
Résistance à la pression interne à 20°	Tenue minimale: 1h sans rupture				
Couleur	RAL 7037				

Assemblage

Les tubes PVC-U PRESSION peuvent être assemblés de deux

A COLLER: Le bout femelle est tulipé lors de la production. Efficace et rapide pour les tubes de diamètre inférieur ou égal à 90 mm.

A JOINT ANGER : Le bout femelle est tulipé avec une gorge dans laquelle se loge le joint en caoutchouc. Le joint ANGER a pour rôle de pour les tubes de diamètre supérieur à 110 mm.

Le boût mâle des tubes PVC PRESSION est chanfreiné à la production afin de faciliter l'emboîtement.

Qualités

- Résistance à la corrosion (entérrée ou extérieure)
- Qualités hydrauliques optimales grâce à sa paroi lisse
- Légère tolérance aux mouvements de terrain

- Manutention et rapidité de pose

Gamme des tuyaux

	DIAMÈTRE	ÉPAISSEURS (mm)								
		DNIG	DNIG				DNIGO	DNIOS		
	mm	PN 6	PN 8	PN 10	PN 12,5	PN 16	PN 20	PN 25		
ACOLLER	20	-	-	-	-	1,5	1,9	-		
	25	-	-	-	1,5	1,9	2,3	-		
	32	-	1,5	1,6	1,9	2,4	2,9	-		
	40	1,5	1,6	1,9	2,4	3,0	3,7	-		
	50	1,6	2,0	2,4	3,0	3,7	4,6	-		
A JOINT / A COLLER	63	2,0	2,5	3,0	3,8	4,7	5,8	-		
	75	2,3	2,9	3,6	4,5	5,6	6,8	-		
	90	2,8	3,5	4,3	5,4	6,7	8,2	-		
	110	2,7	3,4	4,2	5,3	6,6	8,1	10,0		
	125	3,1	3,9	4,8	6,0	7,4	9,2	11,4		
	140	3,5	4,3	5,4	6,7	8,3	10,3	12,7		
	160	4,0	4,9	6,2	7,7	9,5	11,8	14,6		
	180	4,4	5,5	6,9	8,6	10,7	13,3	16,4		
	200	4,9	6,2	7,7	9,6	11,9	14,7	18,2		
	225	5,5	6,9	8,6	10,8	13,4	16,6	-		
	250	6,2	7,7	9,6	11,9	14,8	18,4	-		
	280	6,9	8,6	10,7	13,4	16,6	20,6	-		
	315	7,7	9,7	12,1	15,0	18,7	23,2	-		
	355	8,7	10,9	13,6	16,9	21,1	26,1	-		
	400	9,8	12,3	15,3	19,1	23,7	29,4	-		